

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº S389757/2021

1. Dados do Instrumento e Solicitante:

Denominação: Anemômetro de Pás Rotativas

Contratante: MASTER SERVIÇOS DE ENGENHARIA LTDA
Eduardo Geronasso, 314 - Curitiba - PR

Solicitante: MASTER SERVIÇOS DE ENGENHARIA LTDA
Eduardo Geronasso, 314 - Curitiba - PR

Fabricante: ICEL
Modelo / Tipo: NA-3070
Código: EPE030
Faixa de medição: (0,4 a 30) m/s
Valor de divisão: 0,001 m/s
Área da Seção: 69,57 mm

Número de série: AN3070.0501
Código do sensor: 150615955
Ficha de acompanhamento: 02626/2021
Data de recebimento: 31/03/2021
Data de calibração: 08/04/2021

2. Procedimento:

A calibração foi realizada conforme o método descrito no procedimento PSQ-VAZ.01, revisão 007. Padrões Utilizados: Medidor de Velocidade com sensor tubo de Pitot certificado S387787/2020 RBC/K&L, válido até 03/2022, Barômetro certificado J034042/2020 RBC/K&L, válido até 07/2022, Termohigrômetro certificado S500095/2020 RBC/K&L, válido 01/2022.

" Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)"

3. Tabela de Resultados:

Média obtida no item calibrado (m/s)	Média obtida no padrão utilizado (m/s)	Erro de medição (m/s)	Incerteza de medição (m/s)	k	veff
2,33	2,1	0,21	0,46	2,00	∞
5,16	5,2	-0,03	0,30	2,00	∞
10,24	10,3	-0,07	0,40	2,00	∞
12,32	12,36	-0,04	0,44	2,00	∞
15,58	15,43	0,15	0,50	2,00	∞
20,16	19,94	0,22	0,60	2,00	∞

4. Condições Ambientais e Local:

Local da calibração: K&L Laboratório de Metrologia

Temperatura: (21) °C

Umidade relativa do ar: (69,6) %ur

Pressão atmosférica: (925,9) hPa

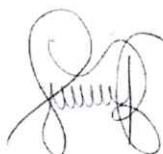
Aceleração da gravidade: (9,7877 ± 0,0001) m/s²

Densidade do ar: (1,105 ± 0,003) kg/m³

5. Notas:

5.1 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k, de tal forma que a probabilidade de abrangência corresponda a aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

5.2 - Erro de medição: Diferença entre a média obtida do item a calibrar e a média obtida do padrão utilizado.



CAMILA CRISTINA CHAGAS GARCIA
SIGNATÁRIA AUTORIZADA